



## STP-ST1M

### Instrukcja obsługi – PL

2026-03-26  
STP-ST1M IGM Mobile Base Manual PL v1.02.01 A4ob

# IGM ST1M Podstawa jezdna do maszyn stołowych i urządzeń

Szanowny Kliencie,

Dziękujemy za zaufanie, którym obdarzyłeś nas, kupując nowy produkt marki IGM.

Niniejsza instrukcja została przygotowana dla właściciela i użytkownika produktu, aby zapewnić bezpieczny montaż, obsługę oraz konserwację. Prosimy o uważne i dokładne zapoznanie się ze wszystkimi informacjami zawartymi w tym podręczniku. Produktu należy używać wyłącznie w sposób opisany w instrukcji. Zapewni to maksymalną żywotność i wydajność urządzenia. Należy zawsze przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa.

Życzymy wielu sukcesów i satysfakcji z pracy.

## 1. Przeznaczenie

Uniwersalna podstawa mobilna IGM ST1M o nośności do 200 kg stanowi idealne rozwiązanie dla stabilnego, bezpiecznego i mobilnego ustawienia maszyn stołowych w warsztacie. Jest odpowiednia dla grubościówek, pił taśmowych, ukośnic, wiertarek stołowych oraz innych maszyn warsztatowych o podobnych wymiarach.

Dzięki płaskiej powierzchni roboczej o wymiarach 570 × 500 mm, podstawę można łatwo dostosować do większości powszechnie stosowanych maszyn stołowych. W celu zamocowania konkretnej maszyny należy wywiercić otwory w płycie MDF.

Solidna stalowa konstrukcja zapewnia maksymalną stabilność nawet podczas wymagającej pracy. Mechanizm pedału nożnego oraz zintegrowane koła pozwalają na łatwe przemieszczanie — po prostu przesunij maszynę tam, gdzie jej potrzebujesz.

## 2. Akcesoria

Zalecane akcesoria można znaleźć na stronie internetowej IGM.

**Ostrzeżenie!** Instalacja niezatwierdzonych akcesoriów lub użytkowanie produktu niezgodnie z niniejszą instrukcją może spowodować uszkodzenia oraz poważne obrażenia ciała. Należy używać wyłącznie akcesoriów i zastosowań zalecanych przez IGM.

## 3. Gwarancja

IGM zawsze dąży do dostarczania produktów wysokiej jakości i niezawodnych. Roszczenia gwarancyjne podlegają aktualnym handlowym i gwarancyjnym warunkom IGM.

## 4. Specyfikacja produktu

Maksymalna nośność: 200 kg

Wymiary blatu roboczego: 570 × 500 mm

Wysokość robocza: 835 mm

Materiał płyty: Laminowana płyta MDF

**Uwaga:** Podstawa nie jest przeznaczona dla maszyn o wysoko położonym środku ciężkości, takich jak niektóre wiertarki stołowe lub dłutarki.

## 5. Instrukcje bezpieczeństwa

### Ostrzeżenie!

Przed przystąpieniem do użytkowania podstawy należy przeczytać wszystkie instrukcje i wytyczne dotyczące bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeganie tych instrukcji może prowadzić do uszkodzenia podstawy oraz poważnych obrażeń ciała. Prosimy zachować niniejszą instrukcję do wglądu w przyszłości.

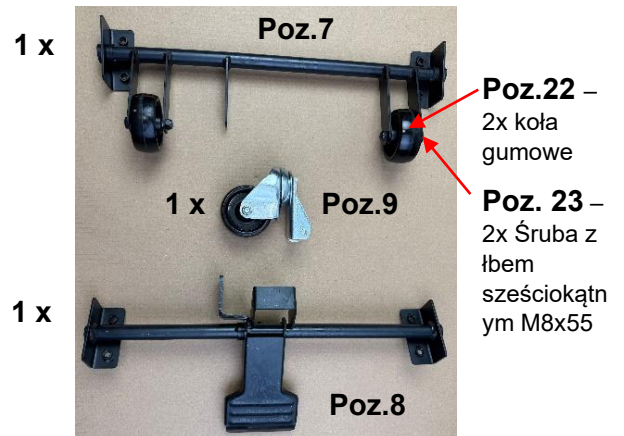
- Nie należy wspinać się, siadać ani stawać na podstawie.
- Podstawę należy wyłącznie pchać, nie wolno jej ciągnąć.
- Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że maszyna lub elektronarzędzie są prawidłowo przymocowane do podstawy.
- Podstawy należy zawsze używać na płaskiej i równej powierzchni, aby zapobiec jej kołysaniu się lub przewróceniu.
- Przed użyciem upewnij się, że podstawa stabilnie stoi na podłożu, pedał znajduje się w dolnej pozycji, a koło jest uniesione.
- Nie należy modyfikować podstawy ani używać jej do celów innych niż te, do których jest przeznaczona.
- Nie wolno przekraczać maksymalnej nośności 200 kg.

### 5.1 Symbole

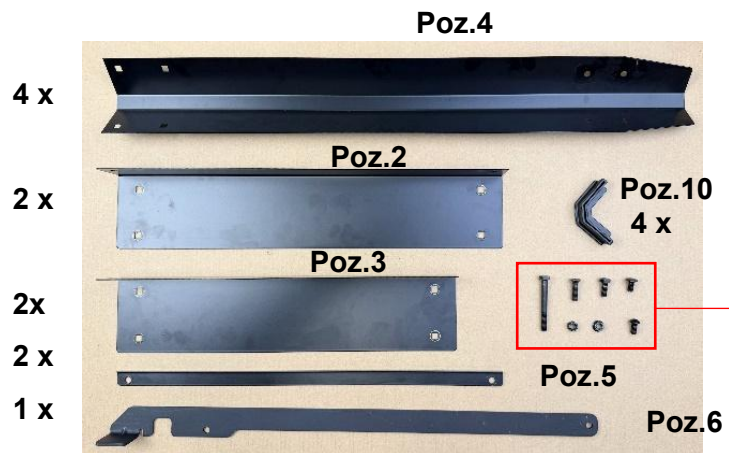


## 6. Zawartość opakowania

Przed przystąpieniem do montażu podstawy należy dokładnie sprawdzić zawartość opakowania.



1 x



### Poz. 18

4x Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

### Poz. 19

8x Podkładka płaska  $\varnothing 8,5 \times \varnothing 20 \times 2$

### Poz. 20

4x Podkładka sprężysta  $\varnothing 8$

### Poz. 21

4x Nakrętka sześciokątna M8



**Poz. 16**  
5x Nakrętka samozabezpieczająca M8

**Poz. 17**  
24x Nakrętka sześciokątna z kołnierzem M8

**Poz. 11**  
16x Śruby z łbem grzybkowym M8x16



### Poz. 13

1x Śruba z łbem sześciokątnym M8x70

### Poz. 14

4x Śruba z łbem stożkowym z nacięciem krzyżowym M8x30

### Poz. 15

2x Śruba z łbem sześciokątnym M8x20

### Poz. 12

12x Śruba z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym M8x16

**Wymagane narzędzia:** Klucz 12 mm, klucz 13 mm, Wkrętak krzyżakowy PH2, Klucz imbusowy 5 mm

## 7. Montaż

**Rys. 1.** Podstawę należy montować na stabilnym stole lub na podłodze. Połóż blat MDF (nr 1) górną stroną do dołu (górną stroną posiada otwory pod łąby stożkowe).

**Rys. 2.** Przymocuj 2 krótkie belki boczne (nr 3) oraz 2 długie belki boczne (nr 2) do blatu (nr 1) za pomocą śrub z łbem stożkowym (nr 14) i nakrętek sześciokątnych M8 z kołnierzem (nr 17).

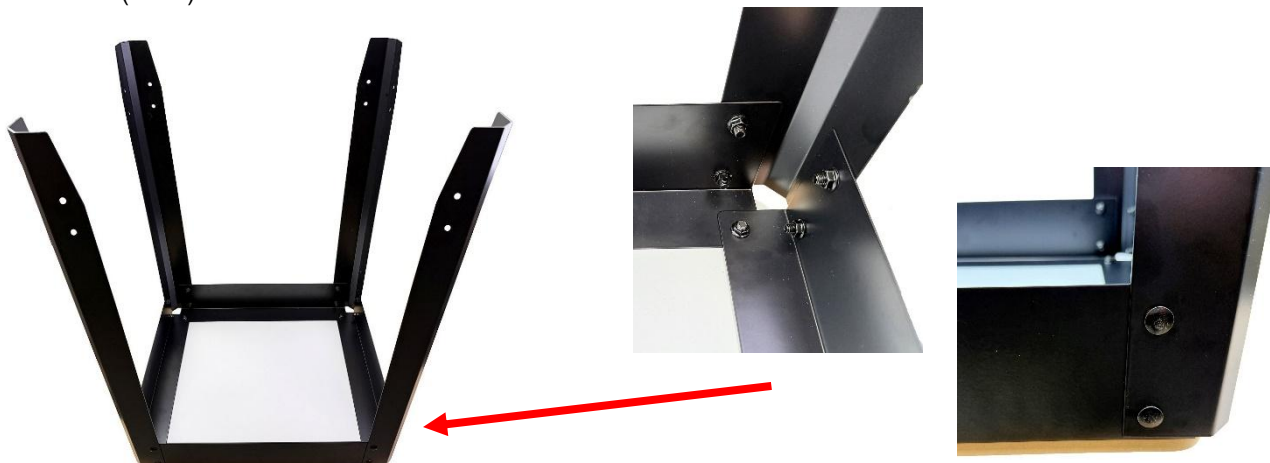
Rys.1.



Rys.2.



**Rys. 3.** Przymocuj nogi (nr 4). Użyj śrub z łbem grzybkowym M8×16 (nr 11) oraz nakrętek sześciokątnych M8 z kołnierzem (nr 17).



**Rys. 4.** Zamontuj belki poprzeczne (nr 5) między nogami na dłuższych bokach. Użyj śrub z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym M8×16 (nr 12) oraz nakrętek sześciokątnych M8 z kołnierzem (nr 17).



**Rys. 5.** Przymocuj tylną belkę z kołami (nr 7, 22, 23).

**Rys. 6.** Przymocuj przednią belkę z hamulcem koła skrętnego (nr 8). Użyj śrub z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym M8×16 (nr 12) oraz nakrętek sześciokątnych M8 z kołnierzem (nr 17).

Rys.5.



Rys.6.



**Rys. 7.** Zamontuj koło skrętne (nr 9) za pomocą śruby z łbem sześciokątnym M8x70 (nr 13) i nakrętki samozabezpieczającej M8 (nr 16). Połącz przednie i tylne koła za pomocą cięgna (nr 6). Użyj śrub z łbem sześciokątnym M8x20 (nr 15) i nakrętek samozabezpieczających M8 (nr 16).

**Rys. 8.** Załóż plastikowe zaślepki stopek (nr 10).

Rys.7.



Rys.8.



**Rys. 9.** Obróć podstawę o 180° i sprawdź prawidłowe działanie mechanizmu pedału i kół.



## Ostrzeżenie!

Przed użyciem upewnij się, że podstawa stabilnie stoi na podłodze, pedał znajduje się w górnej pozycji, a koła są uniesione.

Rys. 10. Kompletna podstawa



Rys. 11. Pedał w górnym położeniu – podstawa stoi na nogach, koła uniesione.



Rys. 12. Pedał w dolnym położeniu – podstawa wspiera się na kołach.



Rys. 13. W przypadku korzystania z **grubościówki stołowej IGM PS33 Spiral**, należy umieścić maszynę na środku stołu roboczego i przymocować ją za pomocą śrub, nakrętek, podkładek płaskich oraz podkładek sprężystych (nr 18, 19, 20, 21) przez fabrycznie wywiercone otwory. W przypadku użycia z innymi maszynami, otwory należy wywiercić samodzielnie



## 14. Schemat montażowy, Wykaz elementów

Pozycja	Nazwa	Szt.
1	Blat roboczy	1
2	Długa boczna belka	2
3	Krótka boczna belka	2
4	Noga	4
5	Szyna (Belka poprzeczna)	2
6	Oś	1
7	Belka tylna	1
8	Belka przednia z hamulcem	1
9	Koło skrętne	1
10	Stopka	4
11	Śruby z łbem grzybkowym M8x16	16
12	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym M8x16	12
13	Śruba z łbem sześciokątnym M8x70	1
14	Śruba z łbem stożkowym z nacięciem krzyżowym M8x30	4
15	Śruba z łbem sześciokątnym M8x20	2
16	Nakrętka samozabezpieczająca M8	5
17	Nakrętka sześciokątna z kołnierzem M8	24
18	Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym	4
19	Podkładka płaska $\varnothing 8,5 \times \varnothing 20 \times 2$	8
20	Podkładka sprężysta $\varnothing 8$	4
21	Nakrętka sześciokątna M8	4
22	Koła gumowe	2
23	Śruba z łbem sześciokątnym M8x55	2

